



Plant 10

Inspection Document  
EN 10204  
Prüfbescheinigung

Hilti Operaciones de México  
MX-87316 MATAMOROS  
México  
Tel: +52 868 810 86 60

Document No. *Dokument Nr.*

MTM-033

Type of Inspection Document/Typ der Prüfbescheinigung

Test report/Werkszeugnis 2.2 ✓  
Inspection certificate/Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
385446	HAS Anchor Rod 5/8" x 1 1/4" x 16"			

Remarks/Bemerkungen/Remarques

**We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.**

*Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.*

*Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de la commande.*

*El acero usado para hacer las varillas fue procesado y manufacturado en Italia.*

*The steel used to make the rods was melted and manufactured in Italy.*

Issuer/Aussteller  
Department/Bereich  
Contact/Kontakt

Javier Pena Villalobos  
P10Q Anchors Supply  
52 868-8108665

This inspection document was generated automatically and is valid without signature.

*Dieses Prüfzeugnis wurde automatisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.*

*Ce test certificate a été créé automatiquement et est valable sans signature*

Date/Datum: 02/23/2013



Plant 10

Inspection Document  
EN 10204  
Prüfbescheinigung

Hilti Operaciones de México  
MX-87316 MATAMOROS  
México  
Tel: +52 868 810 86 60

Document No. Dokument Nr.

MTM-033

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
385446	HAS Anchor Rod 5.8 1 1/4"x16"	0	0	0

Item designation		Rod	Washer	Nut		
Sachbezeichnung						
Reference composant						

## Inspection values/Prüfergebnisse

## Chemical composition

Chem. Zusammensetzung

	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value
C %	0.15/0.20	0.18		n/a	max.0.55	0.46				
Si %										
Mn %	0.60/0.9	0.74		n/a	min.0.3	0.67				
P %	max.0.040	0.016		n/a	max.0.05	0.016				
S %	max.0.050	0.032		n/a	max.0.15	0.006				
Cr %										
Mo %										
Ni %										
Cu %										
B %										
Al %										
N %										
V %										

## Mech. properties

Mechanische Eigensch. / Mecan. prop.

N										
V										
Fp					452.58	452.9				
HV			min 140	143-156						
A										
Z	>10	13.1-13.8								
R <sub>p0.2</sub>	min 420	614-614.4								
R <sub>m</sub>	min 520	662-667								

## Layer thickness/Schichtdicke

Epaisseur de couche extérieure

d (Zn)		min. 5	17-60.9	>5	>5	>5	>5				
N	kN	Tension load / Bruchlast Zug / charge de tension				Z	%	Reduction of area / Einschnürung / contraction			
V	kN	Shear load / Querlast / charge de cisaillement				R <sub>p0.2</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Yield strength / Streckgrenze / limite d'élasticité conventionelle			
F <sub>p</sub>	N	Proof load / Prüfkraft / charge limite				R <sub>m</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Ultimate tensile strength / Zugfestigkeit / resistance a la traction			
HV	-	Vickers hardness / Härte Vickers / drueté Vickers				d (Zn)	µm	Mean zinc thickness/ mittlere Schichtdicke Zn / epaisseur de couche de Zn			
A	%	Elongation after fracture / Bruchdehnung / elongation apres fracture									