

HIT-HY 270 hybridní lepicí hmota do zdiva



POUŽITÍ

- Rychlé a spolehlivé upevnění ocelových profilů, přístřešků, zábradlí, konzol, fasád, dřevěných konstrukcí, zdravotní techniky a vytápění

VÝHODY

- Použitelná v kteroukoli roční dobu při teplotách základního materiálu mezi -5 °C až 40 °C (pro děrovaná cihla a +5 °C až 40 °C pro plné cihly)
- Kontrola spotřebovaného množství: uživatel snadno pozná, zda bylo použito dostatečné množství hmoty. Menší spotřeba hmoty vede k nižším nákladům na kotvení – se zachováním plné únosnosti
- Prvotřídní technické parametry a komplexní posouzení ETA
- Optimalizace návrhu prostřednictvím softwaru pro návrh kotvení do zdiva
- Špičková technická podpora Hilti, včetně tahových zkoušek přímo na stavbě

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

- Plná a vápenopísková cihla, pórobeton
- Děrovaná cihla, děrovaná tvárnice
- Smíšené zdivo



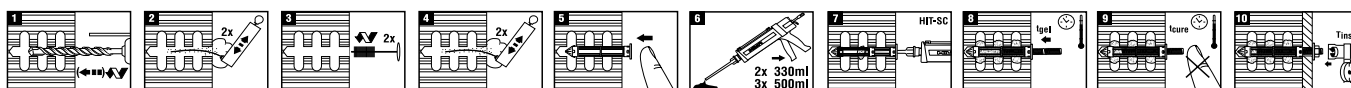
Označení objednávky	Obsah balení	Objednací množství	Číslo výrobku
HIT-HY 270330/2	330 ml	1 ks	2092828
HIT-HY 270500/2	500 ml	1 ks	2092829
Set HIT-HY 270500/2 (20)	500 ml	20 ks	2118421
Set HIT-HY 270500/2 (20) + HDE 500-A22	500 ml	20 ks	2120923

Kotvení šrouby viz strana 1131–135

Směšovač

Označení objednávky	Číslo výrobku
Hilti HIT-RE-M směšovač	337111

Postup osazování v děrovaných cihlách/blocích (vždy vrtat bez přiklepu):



Postup osazování v plných cihlách/blocích:



HIT-IC závitová pouzdra s vnitřním závitem

Označení objednávky	Pro nastavovací síťové pouzdro plastové HIT-SC	Délka	Vnější ø pouzdra	Vrtaný ø d ^o	Baleno	Číslo výrobku
HIT-IC M 8x50	HIT-SC M 16x50	50 mm	11 mm	16 mm	10 ks	47938
HIT-IC M 10x50	HIT-SC M 22x50	50 mm	16 mm	22 mm	10 ks	47939
HIT-IC M 12x50	HIT-SC M 22x50	50 mm	16 mm	22 mm	10 ks	47940
HIT-IC M 8x80	HIT-SC M 16x85	80 mm	11 mm	16 mm	10 ks	47935
HIT-IC M 10x80	HIT-SC M 22x85	80 mm	16 mm	22 mm	10 ks	47936
HIT-IC M 12x80	HIT-SC M 22x85	80 mm	16 mm	22 mm	10 ks	47937

Materiál: ocel 3.6 galvanicky pozinkovaná min. 5 µm



HIT-SC nastavovací síťová pouzdra plastová

Označení objednávky	Vrtaný \varnothing d ^o	Osazovací hloubka	Baleno	Číslo výrobku
HIT-SC 12 x 50	12 mm	50 mm	20 ks	375979
HIT-SC 12 x 85	12 mm	85 mm	20 ks	375980
HIT-SC 16 x 50	16 mm	50 mm	20 ks	375981
HIT-SC 16 x 85	16 mm	85 mm	20 ks	375982
HIT-SC 18 x 50	18 mm	50 mm	20 ks	360485
HIT-SC 18 x 85	18 mm	85 mm	20 ks	360486
HIT-SC 22 x 50	22 mm	50 mm	20 ks	273662
HIT-SC 22 x 85	22 mm	85 mm	20 ks	284511

HIT-S síťová pouzdra 1 m dlouhá pro nestandardní hloubky kotvení

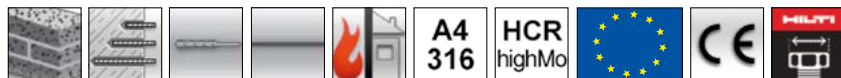
Označení objednávky	Vrtaný \varnothing d ^o	Pro šroub M	Baleno	Číslo výrobku
HIT-S 12 x 1000	12 mm	M 6 až 8	1 ks	49762
HIT-S 16 x 1000	16 mm	M 8 až 12	1 ks	49763
HIT-S 22 x 1000	22 mm	M 12 až 16	1 ks	49764

Doby pro zpracování a vytvrzení:

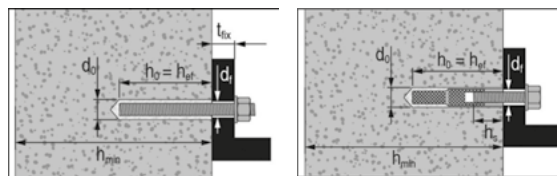
Teplota	Doba pro zpracování T _{work}	Doba pro vytvrzení T _{cure}
-5 °C*	10 min	6 h
0 °C*	10 min	4 h
+5 °C	10 min	2,5 h
+10 °C	7 min	1,5 h
+20 °C	4 min	30 min
+30 °C	2 min	20 min
+40 °C	1 min	15 min

Doba vytvrzení T_{cure} platí pro suché zdivo, v případě vlhkého zdiva se zdvojnásobuje.
*pouze pro děrované cihly

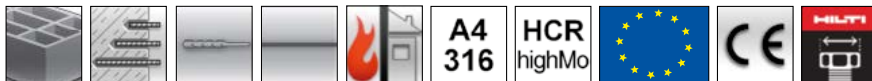
Technická data pro použití HIT-HY 270 s kotvním šroubem HAS-U nebo pouzdem HIT-IC do plných cihel



Základní materiál		Data jsou kompatibilní s ETA-13/1036																			
		Kotvení šroub			HAS-U						HIT-IC										
Typ cihly	f _b [N/mm ²]	Průměr vrtání	d _o [mm]	M8			M10			M12			M16			M8	M10	M12			
				Efektivní kotvení hloubka	h _{ef} [mm]	50	80	100	50	80	100	50	80	100	50	80	100	80	80	80	
		Návrhové únosnosti v tahu a ve smyku																			
Plná cihla 240x115x52	12,0	Návrhová únosnost v tahu	N _{Rd} , p _(b) [kN]	0,8	1,4(1,6*)	2,4(2,8*)	0,8	1,4(1,6*)	2,4(2,8*)	0,8	1,4(1,6*)	2,4(2,8*)	0,8	1,4(1,6*)	2,4(2,8*)	1,4(1,6*)					
	20,0			1,0(1,2*)	1,8(2,2*)	3,6(4,2*)	1,0(1,2*)	1,8(2,2*)	3,6(4,2*)	1,0(1,2*)	1,8(2,2*)	3,6(4,2*)	1,0(1,2*)	1,8(2,2*)	3,6(4,2*)	1,8(2,2*)					
	40,0			2,6(3,0*)	4,8	1,4(1,6*)	2,6(3,0*)	4,8	1,4(1,6*)	2,6(3,0*)	4,8	1,4(1,6*)	2,6(3,0*)	4,8	1,4(1,6*)	2,6(3,0*)	4,8	2,6(3,0*)			
Pórobeton 240x115x113	12,0	Návrhová únosnost ve smyku	V _{Rd} , b [kN]	0,5												0,5					
	20,0			0,6												0,6					
	40,0			0,8												0,8					
Plná cihla 240x115x52	12,0	Návrhová únosnost v tahu	N _{Rd} , p _(b) [kN]	2,4												2,4					
	28,0			3,6												3,6					
	12,0			Návrhová únosnost ve smyku	V _{Rd} , b [kN]	2,4												2,4			
28,0	3,6												3,6								
		Minimální tloušťka zdiva	h _{min} [mm]	80	110	130	80	110	130	80	110	130	86	116	136	115	115	115			
		Okrajová vzdálenost	c [mm]	Pro detailnější informace o okrajových a osových vzdálenostech použijte návrhový software PROFIS Engineering, případně příslušný ETA certifikát.																	
		Osová vzdálenost	s [mm]																		
		Maximální průměr otvoru v kotvení desce	d _r [mm]	9			12			14			18			9	12	14			
		Minimální okrajová vzdálenost	c _{min} [mm]	50												50					
		Minimální osová vzdálenost	s _{min} / s _{min} [mm]	115/115												115/115					
		Utahovací moment	T _{inst, max} [Nm]	5			8			10			10			5	8	10			
		Hloubka zašroubování	h _s [mm]	-															8...75	10...75	12...75



Technická data pro použití HIT-HY 270 s kotevním šroubem HAS-U nebo pouzdrem HIT-IC do děrovaných cihel



Základní materiál		Data jsou kompatibilní s		ETA-13/1036																	
		Kotevní šroub		HAS-U se síťovým pouzdrem HIT-SC									HIT-IC se síťovým pouzdrem HIT-SC								
Typ cihly	f_b [N/mm ²]			M8	M10	M12	M16	M8	M10	M12											
Děrovaná cihla 300x240x238 Hz, 10 DF	12,0	Návrhová únosnost v tahu	$N_{Rd, p(b)}$ [kN]	2,2 (2,4)*									2,2 (2,4)*								
	20,0			2,8 (3,2)*									2,8 (3,2)*								
Děrovaná cihla 300x240x238 Hz, 10 DF	12,0	Návrhová únosnost ve smyku	$V_{Rd, b}$ [kN]	0,8			1,4			0,8	1,4										
	20,0			1,2			1,8			1,2	1,8										
		Minimální tloušťka zdiva	h_{min} [mm]	115	195	230	115	195	230	115	195	230	115	195	230	115	115	115			
		Okrajová vzdálenost	c [mm]	Pro detailnější informace o okrajových a osových vzdálenostech použijte návrhový software PROFIS Engineering, případně příslušný ETA certifikát.																	
		Osová vzdálenost	s [mm]																		
		Maximální průměr otvoru v kotevní desce	d_f [mm]	9			12			14			18			9	12		14		
		Minimální okrajová vzdálenost	c_{min} [mm]	50									50								
		Minimální osová vzdálenost	s_{minII} / s_{min} [mm]	5 x d_0									5 x d_0								
		Utahovací moment	$T_{inst, max}$ [Nm]	3			4			6			8			3	4		6		
		Hloubka zašroubování	h_s [mm]	-									8...75			10...75		12...75			

Podmínky platnosti: Hodnoty návrhových únosností N_{Rd} a V_{Rd} jsou platné pro jednu samostatnou kotvu osazenou do zdiva se svislými spárami vyplněnými maltou při dodržení podmínek pro osazení, vrtaný otvor bez přiklepu. Teplota základního materiálu v průběhu osazení a tuhnutí -5 °C až +40 °C pro děrované cihly. Provozní teplota od -40 °C do +40 °C. V průběhu osazení a životnosti kotvy je uvažováno se suchým vnitřním prostředím. Pro podrobnější informace použijte Anchor Fastening Technology Manual nebo návrhový software Hilti PROFIS Engineering.

