

HIT-1 univerzální lepicí hmota



POUŽITÍ

- Široké spektrum aplikací kotvení v rozsahu lehkého a středního zatížení, kde není třeba certifikace
- Vhodné pro univerzální použití v dutých cihlách (s plastovým sítkem), plných cihlách, betonu bez trhlin a určitých přírodních kamenech
- Ploty a sloupky zábradlí, brány, okenní mříže, nástěnné skříňky, vybavení koupelen, klimatizační systémy, světla

VÝHODY

- Rychlé vytvrdnutí = bezpečné uchycení v krátkém čase
- Kartuše se hodí ke všem vytlačovacím přístrojům a pistolím
- Neobsahuje styren ani jiné zakázané látky a je bez zápachu
- Částečně spotřebované kartuše lze do dvou týdnů znovu použít, stačí připevnit nový směšovač

ZÁKLADNÍ MATERIÁLY

- Beton (bez trhlin)
- Některé druhy přírodního kamene
- Porobeton
- Zdivo (duté i plné)



Označení objednávky	Objem balení	Objednací množství	Číslo položky
HIT-1	300 ml	1 ks	2173257
SET HIT-1 (12)	300 ml	12 ks	2182559
SET HIT-1 (12) + CFS-DISP	300 ml	12 ks	2183 120
Směšovač HIT-PM	-	1 ks	2173256
Vytlačovací přístroj CFS-DISP	1x Vytlačovací přístroj CFS-DISP		2005843

Kotevní šrouby viz strana 1131–135

Technická data pro použití HIT-1 v betonu a zdivu s kotevním šroubem HAS-U



Beton bez trhlin		M8	M10	M12	M16
Průměr vrtání	d_0 [mm]	10	12	14	18
Efektivní kotevní hloubka	h_{ef} [mm]	80	100	120	160
Min. tloušťka základního materiálu	h_{min} [mm]	110	130	150	196
Minimální vzdálenost od okraje	c_{min} [mm]	40	50	60	80
Minimální osová vzdálenost	s_{min} [mm]	40	50	60	80
Dovolené namáhání v tahu	N_{rec} [kN]	5,6	8,7	12,6	19,2
Dovolené namáhání ve smyku	V_{rec} [kN]	5,1	8,6	12,0	22,3
Utahovací moment	T_{inst} [Nm]	10	20	40	80
Plná cihla (fb > 20 N/mm ²)					
Efektivní kotevní hloubka	h_{ef} [mm]	80	90	100	-
Průměr vrtání	d_0 [mm]	10	12	14	-
Dovolené namáhání v tahu	N_{rec} [kN]	0,55	0,55	0,55	-
Dovolené namáhání ve smyku	V_{rec} [kN]	1,1	1,4	2,1	-
Dutá cihla (fb > 16 N/mm ²)					
Efektivní kotevní hloubka	h_{ef} [mm]	80	80	80	-
Průměr vrtání	d_0 [mm]	16	16	18	-
Dovolené namáhání v tahu	N_{rec} [kN]	0,15	0,20	0,25	-
Dovolené namáhání ve smyku	V_{rec} [kN]	0,55	0,55	0,55	-

Teplota	HIT-1	
	Doba pro zpracování T_{work}	Doba pro vytvrzení T_{cure}
0 °C až 5 °C	45 min	3 h
5 °C až 10 °C	25 min	2 h
10 °C až 20 °C	15 min	100 min
20 °C až 30 °C	6 min	45 min
30 °C až 40 °C	2 min	25 min

Podmínky platnosti: Hodnoty dovoleného namáhání a návrhové únosnosti jsou platné pro jednu samostatnou kotvu bez vlivu vzdáleností od okraje a pro kotevní hloubku a tloušťku základního materiálu, které jsou uvedeny v tabulce.

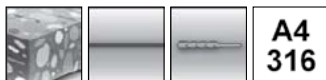
Technická data pro použití HIT-MM PLUS s kotevním šroubem HAS-U nebo pouzdem HIT-IC do plných cihel



Základní materiál	Plná cihla	HIT-V / HIT-V-R / HIT-V-HCR / HAS-U			HIT-IC		
		M8	M10	M12	M8	M10	M12
Dovolené namáhání ve všech směrech	F_{rec} [kN]	0,9	1,5	1,5	0,9	1,5	1,5
Efektivní kotevní hloubka	h_{ef} [mm]	80	80	80	80	80	80
Hloubka vrtání	h_0 [mm]	85	85	85	85	85	85
Průměr vrtání	d_0 [mm]	10	12	14	14	16	18
Minimální osová vzdálenost	c_{min} [mm]	100	100	100	100	100	100
Minimální okrajová vzdálenost	s_{min} [mm]	100	100	100	100	100	100
Min. tloušťka základního materiálu	h_{min} [mm]	115	115	115	115	115	115
Utahovací moment	$T_{inst.}$ [Nm]	3	4	6	3	4	6

Podmínky platnosti: Kotevní otvor vrtaný bez přiklepu. Hodnoty doporučených únosností F_{rec} jsou platné pro jednu samostatnou kotvu osazenou do zdiva se svislými spárami vyplněnými maltou při dodržení podmínek pro osazení, vrtání dle tabulky. Teplota základového materiálu v průběhu osazení a tuhnutí -5 °C až +40 °C pro děrované cihly. Provozní teplota od -40 °C do +40 °C. V průběhu osazení a životnosti kotvy je uvažováno se suchým vnitřním prostředím. Pro podrobnější informace použijte Anchor Fastening Technology Manual nebo návrhový software Hilti PROFIS Engineering.

Technická data pro použití HIT-MM PLUS s kotevním šroubem HAS-U nebo pouzdem HIT-IC do děrovaných cihel



Základní materiál	Děrovaná cihla	HIT-V / HIT-V-R / HIT-V-HCR / HAS-U			HIT-IC		
		M8	M10	M12	M8	M10	M12
Síťové pouzdro HIT-SC		16x85	16x85	18x85	16x85	18x85	22x85
Dovolené namáhání ve všech směrech	F_{rec} [kN]	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Efektivní kotevní hloubka	h_{ef} [mm]	80	80	80	80	80	80
Hloubka vrtání	h_0 [mm]	95	95	95	95	95	95
Průměr vrtání	d_0 [mm]	16	16	18	16	18	22
Minimální osová vzdálenost	c_{min} [mm]	100	100	100	100	100	100
Minimální okrajová vzdálenost	s_{min} [mm]	100	100	100	100	100	100
Min. tloušťka základního materiálu	h_{min} [mm]	115	115	115	115	115	115
Utahovací moment	$T_{inst.}$ [Nm]	3	4	6	3	4	6

Podmínky platnosti: Kotevní otvor vrtaný bez přiklepu. Hodnoty doporučených únosností F_{rec} jsou platné pro jednu samostatnou kotvu osazenou do zdiva se svislými spárami vyplněnými maltou při dodržení podmínek pro osazení, vrtání dle tabulky. Teplota základového materiálu v průběhu osazení a tuhnutí -5 °C až +40 °C pro děrované cihly. Provozní teplota od -40 °C do +40 °C. V průběhu osazení a životnosti kotvy je uvažováno se suchým vnitřním prostředím. Pro podrobnější informace použijte Anchor Fastening Technology Manual.