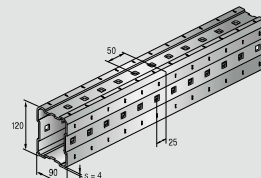
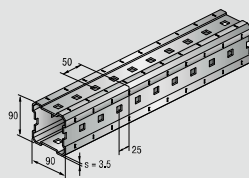


Technické údaje pro nosník MI (technická data nosníku včetně kroucení)



| | | | MI-90 | MI-120 |
|--------------------------------|---|----------------------|--------|---------|
| Tloušťka stěny | t | [mm ²] | 3,5 | 4,0 |
| Plocha průřezu | A | [mm ²] | 1057,4 | 1456,24 |
| Hmotnost nosníku | | [kg/m] | 9,43 | 12,64 |
| Materiál | | | | |
| Charakteristická pevnost oceli | f _{y,k} | [N/mm ²] | 235,0 | 235,0 |
| Dovolené napětí* | σ _b | [N/mm ²] | 167,9 | 167,9 |
| Modul pružnosti | E _s | [N/mm ²] | 210000 | 210000 |
| Modul pružnosti ve smyku | G _s | [N/mm ²] | 81000 | 81000 |
| Povrchová úprava | | | | |
| Žárový pozink | 70 | [μm] | • | • |
| Hodnoty průřezu osy Y | | | | |
| Těžišřová osa | e _y | [mm] | 45,0 | 60,0 |
| Moment setrvačnosti | I _y | [cm ⁴] | 120,75 | 280,72 |
| Průřezový modul | W _y | [cm ³] | 26,83 | 46,79 |
| Poloměr setrvačnosti | i _y | [cm] | 3,38 | 4,39 |
| Hodnoty průřezu osy Z | | | | |
| Těžišřová osa | e _z | [mm] | 45,00 | 45,00 |
| Moment setrvačnosti | I _z | [cm ⁴] | 120,75 | 181,65 |
| Průřezový modul | W _z | [cm ³] | 26,83 | 40,37 |
| Poloměr setrvačnosti | i _z | [cm] | 3,38 | 3,53 |
| Kroucení | | | | |
| Moment setrvačnosti v kroucení | Σ I _t | [cm ⁴] | 164,82 | 314,97 |
| Průřezový modul při kroucení | W _t = 2 x A _{Bredt} ¹⁾ | [cm ³] | 38,82 | 71,69 |

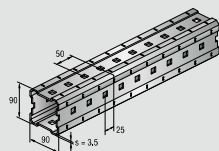
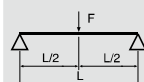
1) Dovolené napětí σ_b je vypočteno jako σ_s / γ_{α_{cc}}, kde γ = 1,4.

* Vypočtové napětí σ_s = f_{y,k} / γ_{M_s}, kde f_{y,k} je charakteristická hodnota meze kluzu oceli tvářené za studena. Parciální součinitel spolehlivosti pro materiál γ_M = 1,0.

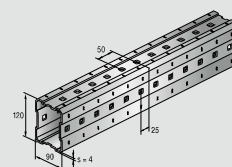
Jednoduše podepřený nosník s hodnotami rovinného průhybu

• F₁ pro f = L/200; F₂ pro f=L/300; F pro σ_{zul} zahrnuje i vlastní hmotnost nosníku

Osamělá síla



MI-90



MI-120

| Rozpětí podpor [cm] | F [kN] | f [mm] ≤ σ _{zul} | MI-90 | | | | MI-120 | | | | | |
|------------------------|--------|------------------------------|---------|-------------------|---------|-------------------|--------|------------------------------|---------|-------------------|---------|-------------------|
| | | | F1 [kN] | f [mm] ≤ L/200 | F2 [kN] | f [mm] ≤ L/300 | F [kN] | f [mm] ≤ σ _{zul} | F1 [kN] | f [mm] ≤ L/200 | F2 [kN] | f [mm] ≤ L/300 |
| 25 | 72,06 | 0,1 | - | - | - | - | 125,64 | 0,1 | - | - | - | - |
| 50 | 36,01 | 0,4 | - | - | - | - | 62,80 | 0,3 | - | - | - | - |
| 75 | 23,99 | 0,8 | - | - | - | - | 41,84 | 0,6 | - | - | - | - |
| 100 | 17,97 | 1,5 | - | - | - | - | 31,35 | 1,1 | - | - | - | - |
| 125 | 14,35 | 2,3 | - | - | - | - | 25,05 | 1,7 | - | - | - | - |
| 150 | 11,94 | 3,3 | - | - | - | - | 20,85 | 2,5 | - | - | - | - |
| 175 | 10,21 | 4,5 | - | - | - | - | 17,84 | 3,4 | - | - | - | - |
| 200 | 8,91 | 5,9 | - | - | - | - | 15,58 | 4,4 | - | - | - | - |
| 225 | 7,90 | 7,5 | - | - | 7,87 | 7,5 | 13,82 | 5,6 | - | - | - | - |
| 250 | 7,09 | 9,3 | - | - | 6,33 | 8,3 | 12,41 | 7,0 | - | - | - | - |
| 275 | 6,42 | 11,2 | - | - | 5,19 | 9,1 | 11,25 | 8,4 | - | - | - | - |
| 300 | 5,86 | 13,4 | - | - | 4,31 | 10,0 | 10,28 | 10,0 | - | - | 10,22 | 10,0 |
| 325 | 5,39 | 15,7 | - | - | 3,63 | 10,8 | 9,46 | 11,8 | - | - | 8,65 | 10,8 |
| 350 | 4,98 | 18,3 | 4,74 | 17,4 | 3,08 | 11,6 | 8,75 | 13,7 | - | - | 7,39 | 11,6 |
| 375 | 4,63 | 21,0 | 4,08 | 18,7 | 2,64 | 12,4 | 8,14 | 15,7 | - | - | 6,38 | 12,4 |
| 400 | 4,32 | 23,9 | 3,54 | 19,9 | 2,28 | 13,2 | 7,60 | 17,9 | - | - | 5,55 | 13,3 |
| 425 | 4,04 | 27,1 | 3,09 | 21,1 | 1,97 | 14,0 | 7,12 | 20,2 | - | - | 4,85 | 14,1 |
| 450 | 3,79 | 30,4 | 2,71 | 22,3 | 1,71 | 14,8 | 6,70 | 22,7 | 6,59 | 22,4 | 4,27 | 14,9 |
| 475 | 3,57 | 33,9 | 2,39 | 23,5 | 1,49 | 15,6 | 6,31 | 25,3 | 5,86 | 23,6 | 3,77 | 15,7 |
| 500 | 3,37 | 37,6 | 2,11 | 24,7 | 1,30 | 16,4 | 5,97 | 28,1 | 5,22 | 24,8 | 3,34 | 16,5 |
| 525 | 3,18 | 41,5 | 1,87 | 25,9 | 1,13 | 17,1 | 5,65 | 31,0 | 4,68 | 26,0 | 2,96 | 17,3 |
| 550 | 3,02 | 45,7 | 1,65 | 27,0 | 0,98 | 17,9 | 5,36 | 34,1 | 4,20 | 27,2 | 2,64 | 18,1 |
| 575 | 2,86 | 50,0 | 1,47 | 28,2 | 0,85 | 18,6 | 5,10 | 37,3 | 3,78 | 28,4 | 2,35 | 18,9 |
| 600 | 2,72 | 54,5 | 1,30 | 29,4 | 0,74 | 19,4 | 4,86 | 40,7 | 3,41 | 29,6 | 2,10 | 19,6 |